



عملیات حرارتی حامیران

مجری و ارائه دهنده انواع
خدمات عملیات حرارتی
در حوزه فولادهای صنعتی

A glowing orange-red metal part, likely a heat-treated component, hangs from a black chain in a dark industrial setting. The background is blurred, showing industrial structures and equipment. The metal part has a rectangular shape with some notches and holes.

○ درباره ما

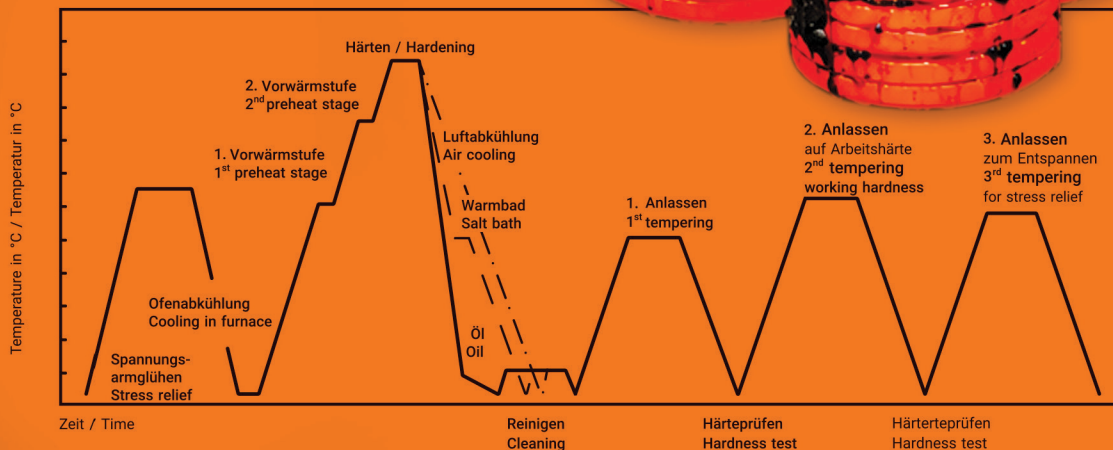
شرکت صنایع حرارتی حامی تحت برند عملیات حرارتی حامیران تکمیل‌کننده زنجیره خدمات هلدینگ حامیران است؛ هلدینگ با بیش از شش دهه تجربه در صنعت فولاد که به عنوان اولین و بزرگ‌ترین مرجع تخصصی فولادهای صنعتی، مهندسی و ساختمانی در ایران شناخته می‌شود. این مجموعه با بهره‌گیری از دانش فنی، تجربه صنعتی و دستورالعمل‌های تخصصی شرکت بهلر (BÖHLER)، فرآیندهای عملیات حرارتی را با هدف دستیابی به خواص مکانیکی بهینه، عملکرد مطمئن و افزایش عمر کاری قطعات صنعتی ارائه می‌نماید.

○ رویکرد فنی و مهندسی

در فولادهای صنعتی و ابزار، کیفیت نهایی قطعه تنها به نوع فولاد وابسته نیست؛ بلکه اجرای صحیح فرآیندهای عملیات حرارتی نقش تعیین‌کننده‌ای در دستیابی به سختی، مقاومت سایشی، استحکام و بهبود عملکرد قطعه ایفا می‌کند.

در عملیات حرارتی حامیران، کلیه مراحل شامل پیش‌گرم، آستنیت‌کردن، کوئنچ و تمپر مطابق دستورالعمل‌های فنی شرکت بهلر (BÖHLER) و متناسب با نوع فولاد و شرایط بهره‌برداری قطعه اجرا می‌شود.

این فرآیندها با بهره‌گیری از تجهیزات تخصصی، مواد مصرفی استاندارد و تحت نظارت کارشناسان مجرب حوزه متالورژی و عملیات حرارتی کنترل و پایش می‌گردد تا نتایج یکنواخت، تکرارپذیر و قابل اطمینان حاصل شود.



○ حوزه خدمات

تمرکز اصلی عملیات حرارتی حامیران بر اجرای فرآیندهای عملیات حرارتی بر روی فولادهای ابزار، فولادهای مورد استفاده در صنایع قالب سازی و قطعه سازی صنعتی می باشد.

این خدمات در کارخانه حامیران و یا توسط شرکای تجاری تأیید صلاحیت شده و تحت نظارت مستقیم این مجموعه انجام می پذیرد.

سختکاری حجمی

سختکاری به روش حمام نمک:

(قطر ۷۰ و ارتفاع ۱۵۰ سانتی متر)

سختکاری به روش خلأ:

(طول ۱۲۰، عرض ۶۰ و ارتفاع ۵۵

سانتی متر)

سختکاری به روش نرماله:

(قطر ۷۰ و ارتفاع ۱۵۰ سانتی متر)

اصلاح ساختار

سولوشن و ایجینگ سوپرآلیاژها:

(طول ۱۲۰، عرض ۶۰ و ارتفاع ۵۵

سانتی متر)

T6 آلومینیوم:

(قطر ۵۰ و ارتفاع ۱۰۰ سانتی متر)

عملیات حرارتی حجمی

تمپر و تنش گیری:

(قطر ۷۰ و ارتفاع ۱۵۰ سانتی متر)

آنیل:

(قطر ۷۰ و ارتفاع ۱۵۰ سانتی متر)

اسفرودایزینگ:

(قطر ۷۰ و ارتفاع ۱۵۰ سانتی متر)

سختکاری سطحی

سمانتاسیون:

(قطر ۷۰ و ارتفاع ۱۵۰ سانتی متر)

نیتراسیون پلاسما:

(قطر ۱۰۰ و ارتفاع ۱۰۰ سانتی متر)

پوشش PVD:

(قطر ۷۰ و ارتفاع ۷۰ سانتی متر)

اینداکشن:

(قطر ۱۵۰ و ارتفاع ۲۵۰ سانتی متر)



○ چرا عملیات حرارتی حامیران؟

انتخاب عملیات حرارتی حامیران، انتخاب مجموعه‌ای است که دانش متالورژیکی، استانداردهای بین‌المللی و کیفیت قطعه نهایی را در اولویت قرار داده است.

● مشاوره تخصصی رایگان

ارائه مشاوره در انتخاب فولاد، فرآیند عملیات حرارتی و مسیر بهینه تولید قطعه

● تضمین کیفیت فرآیند

ارائه گواهی سختی سنجی و کنترل کیفیت برای قطعات عملیات حرارتی‌شده

● کاهش هزینه نهایی

ارائه خدمات با هزینه تمام‌شده رقابتی به واسطه زنجیره تأمین گسترده و حجم بالای فعالیت‌های صنعتی حامیران

● زمان تحویل کوتاه

کوتاه‌ترین زمان تحویل بر اساس نوع عملیات درخواستی

● لجستیک رایگان

ارائه خدمات لجستیک رایگان در استان تهران

● تسهیل شرایط پرداخت

شرایط پرداخت منعطف برای مشتریان ویژه



- ✓ انتخاب صحیح
- ✓ اجرای دقیق
- ✓ کنترل مداوم

عملیات حرارتی به سبک بهلر



دفتر تهران:

تهران، مهرآباد جنوبی، خیابان ۴۵ متری زرند،
کوچه شهید امری، مجتمع تجاری پارسه

مرکز ارسال و دریافت در تهران:

تهران، بزرگراه فتح غرب به شرق، بعد از پل کن،
کوچه اخوان مسعودی، پلاک ۱

کارخانه:

قم، شهرک صنعتی محمودآباد، فاز ۳،
نبش شرقی رسالت ۱۵، مجتمع کارگاهی
خلیج فارس فولاد حامیران، سالن ۴